

ЗАМОК НАКЛАДНОЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ

типа ЗН1 класс 2 ГОСТ 5089

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МОНТАЖУ

СП 34

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЗАМКА**ВНИМАНИЕ!**

Не прилагайте чрезмерных усилий при вынимании ключа из цилиндрического механизма - это может привести к поломке замка.

Не разбирайте цилиндрический механизм.

Запрещается закрывать дверь при выдвинутом засове.

Ключ вставляется в роторе цилиндрического механизма.

Перед отпиранием или запираем дверю ключ должен быть вставлен в ротор до упора. Никогда не оставляйте ручку замка установленной в промежуточных (не фиксированных и фиксированных) положениях. Так как при этом не вставляется ключ в цилиндрический механизм до упора, или вставленный в цилиндрический механизм ключ после открывания или закрывания замка не вынимается.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод-изготовитель гарантирует исправную работу замка в течение 24 месяцев со дня продажи его торгующими организациями при строгом соблюдении правил монтажа и эксплуатации.

При обнаружении заводских дефектов в течение гарантийного срока замок в полной комплектации обменивается в магазине по месту покупки.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкции могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящей инструкции.

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ ЗАМКА

Наименование	Кол-во
Накладная часть замка	1
Механизм цилиндрический МП9-6 ГОСТ5089 в сборе с накладной частью	1
Ключ	4
Запорная планка	1
Накладка	1
Шуруп Ø4x25	4
Шуруп Ø4x45	4
Шуруп Ø3,5x16	4
Руководство по эксплуатации	1
Коробка упаковочная	1

Производитель оставляет за собой право изменять комплектацию.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Замок накладной цилиндрический типа ЗН1 класс 2 ГОСТ 5089 соответствует нормативно-технической документации и признан годным к эксплуатации.

При покупке замка **требуется** отметить даты продажи его торгующей организацией.

Дата выпуска

« _____ » _____ 20__ г.

Штамп ОТК

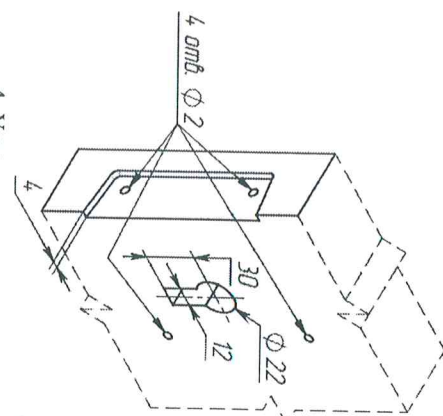
Дата продажи

« _____ » _____ 20__ г.

Штамп торгующей организации

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР****1. НАЗНАЧЕНИЕ**

Замок накладной цилиндрический 2 класса типа ЗН1 изготовлен согласно ГОСТ 5089. Возможны конструкции с двумя и тремя ригелями. Предназначен для запираения и отпирания деревянных дверей толщиной 35...45 мм. Возможна установка замка на металлические двери. Цилиндрический механизм замка типа МП9-6 ГОСТ 5089 обладает высокой секретностью (15000) и снабжен запасными ключами. Замок сертифицирован.

2. МОНТАЖ ЗАМКА**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД МОНТАЖОМ.**

1. Перед монтажом замка в двери выдолбить отверстие Ø 22 мм и паз 12 мм на глубину 30мм под цилиндрический механизм, 4 отверстия Ø2 мм глубиной 10 мм под крепление шурупами накладной части замка. Выдолбить выборку под торцевую часть корпуса замка глубиной 4 мм. Разметку выдолбить наложением замка на дверь.

2. Вставить в сквозное отверстие цилиндрический механизм и установить накладную часть замка на дверь.

3. Прикрепить её двумя шурупами Ø4x25 к торцевой плоскости двери и двумя шурупами Ø4x45 на внутреннюю плоскость двери.

4. Установить накладку на цилиндрический механизм с наружной плоскости двери и закрепить шурупом Ø3,5x16.

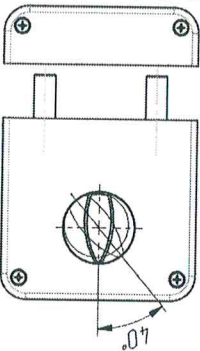
5. Перед монтажом запорной планки в косяке сделать выборку под нее и 4 отверстия Ø2 мм под крепление шурупами аналогично п.1.

6. Прикрепить к косяку двери запорную планку шурупами так, что бы ригель засова совпал с отверстиями под них. 7. После установки замка проверить его неоднократно запираем и отпиранием открытой двери.

Внимание! При установке не допускаются удары по корпусу и поджатие крышки.

Засов замка выдвигается ключом с наружной или ручкой с внутренней стороны двери. Засов замка имеет два фиксированных положения каждого полуоборота.

Блокировка засова от ключа снаружи производится поворотом ручки на 40° от закрытого положения замка. При таком положении замок ключом снаружи не открьт.



Адрес завода-изготовителя: Россия, 433504, Ульяновская обл., г. Димитровград, ул. Юнг Северного Флота, 27, ООО «Зенит-Авто», Тел. (84235) 4-25-14, 6-43-09

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page.